



MANUFACTURAS ADELPLAST, S.L.

CARACTERISTICAS TECNICAS FILM ESTIRABLE PREESTIRO Y SUPER-PREESTIRO

ESPESOR MY	ANCHO MM	LONGITUD BOBINA M	DIAMETRO EXTERIOR BOBINA MM	PESO BOBINA KG	BOBINAS POR PALET	PESO NETO PALET APROX. KG
15	500	2150	230	16	69	1104
17		1910				
20		1620				
23		1410				
30		1076				
35		903				
23	750	1410	230	24	46	1104
30		1076				

PROPIEDADES		NORMA	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
RESISTENCIA A LA ROTURA	LONG	ASTM D 882	mm ²	5
	TRASV			3
MAXIMA ELONGACION	LONG	ASTM D 882	%	570
	TRASV			800
RESISTENCIA AL RASGADO	LONG	ASTM D 1922	Gr.	200
	TRASV			260
RESISTENCIA A LA PERFORACION		INT. ADEL	Gr.	2000
IMPACTO AL DARDO		ASTM D 1709	Gr.	170
GLOSS		ASTM D 2457	%	91
SLIP		ASTM D 1894	-	>1
MAXIMA ELONGACION		INT. ADEL	%	PREESTIRO 240 SUPER PREESTIRO 300

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
SISTEMA DE TRANSFORMACIÓN	COEXTRUSIÓN CAST TRICAPA
MODALIDAD	CAST STRETCH WRAP FILM
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD



MANUFACTURAS ADELPLAST, S.L.

<p>PRESTACIONES</p>	<p>EXCELENTE COMPORTAMIENTO EN MAQUINAS AUTOMATICAS DE ALTA VELOCIDAD DE ENFARDADO Y EQUIPADAS CON SISTEMAS DE ALTO PODER DE PREESTIRO, MEJORANDO CONSIDERABLEMENTE LA SUJECCION DE LA CARGA.</p> <p>ALTA RESISTENCIA A LA PERFORACION Y EL RASGADO. ALTA ELONGACION EN EL PROCESO DE ENFARDADO. ELIMINACION DE ESTATICA POR GENERADOR DE ALTA FRECUENCIA. EXCELENTE UNIFORMIDAD DE ESPESOR Y BOBINADO. BUENA ADHERENCIA, GRAN PODER DE SUJECCIÓN Y ESTABILIDAD DE CARGA. ADHESIVIDAD EN LA CARA INTERIOR. MINIMO NIVEL DE GELES.</p>
<p>CARACTERISTICAS ORGANOLÉPTICAS</p>	<p>OLOR: NO TIENE OLORES EXTRAÑOS COLOR: TRANSPARENTE</p>
<p>CONDICIONES DE PALETIZADO</p>	
<p>NO REQUIERE NINGUNA CONDICIÓN ESPECIAL DE ALMACENADO AUNQUE CABE DESTACAR VARIOS PUNTOS A TENER EN CUENTA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO ESTACIONAR EL MATERIAL CERCA DE CINTAS TRANSPORTADORAS, EN LUGARES DE PASO DE CARRETILLA O CORRIENTES DE AIRE PARA MAYOR PROTECCIÓN DEL PRODUCTO Y EVITAR QUE SE PUEDA CARGAR DE ENERGÍA ESTÁTICA. • ALMACENAR EN ZONAS SECAS EVITANDO AMBIENTES HUMEDOS PARA PREVENIR LA DEFORMACIÓN DEL MANDRIL DE CARTÓN. 	
<p>HIGIENE Y SEGURIDAD</p> <ul style="list-style-type: none"> • ESTOS PRODUCTOS NO SON PELIGROSOS, NI TOXICOS. EL COMPORTAMIENTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO. • EL PRODUCTO ES 100% RECICLABLE. • ESTOS PRODUCTOS CUMPLEN CON LA REGLAMENTACIÓN TECNICO SANITARIA ESPAÑOLA Y ESTAN INSCRITOS EN REGISTRO SANITARIO ESPECIFICO DE PRODUCTOS. 	
<p>OBSERVACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> • EN CADA UNO DE LOS ENVIOS SE ADJUNTA UN ALBARAN DE ENTREGA DONDE SE INDICAN LAS CARACTERISTICAS MAS IMPORTANTES DE LA MERCANÍA. 	