

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FILM ESTIRABLE **BIO-PE** NANOTECNOLÓGICO

Film 100% reciclable, de origen vegetal, con bajo impacto medioambiental, cuya materia prima es obtenida de la **caña de azúcar con lo que se consigue una reducción de las emisiones de CO2 hasta valores negativos (principal gas causante del calentamiento de la atmósfera por el efecto invernadero).**

Sus características técnicas no se ven alteradas con respecto al film de origen fósil.

FILM ESTIRABLE PARA ENFARDADO DE MERCANCÍAS PALETIZADAS	
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
ESPESOR MEDIO (± 2 My)	23
METROS POR BOBINA ($\pm 5\%$)	1.424
ANCHO	500 mm ($\pm 2\%$)
PESO BOBINA	16 Kg. ($\pm 5\%$)
DIÁMETRO EXTERIOR BOBINA	300 mm (± 5 mm)
DIÁMETRO INTERIOR DEL MANDRIL	76 mm (± 1 mm)
DIÁMETRO EXTERIOR DEL MANDRIL	105 mm (± 1 mm)
PESO MANDRIL	1,200 Gr. ($\pm 5\%$)
PRESTACIONES	EXCELENTE UNIFORMIDAD DE ESPESOR Y BOBINADO. BUENA ADHERENCIA, GRAN PODER DE SUJECIÓN Y ESTABILIDAD DE CARGA. ADHESIVIDAD EN LA CARA INTERIOR. MÍNIMO NIVEL DE GELES.
CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS	OLOR: NO TIENE OLORES EXTRAÑOS COLOR: TRANSPARENTE (NATURAL)

**FILM ESTIRABLE BIO-PE NANOTECNOLÓGICO**

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
SISTEMA DE TRANSFORMACIÓN	EXTRUSIÓN NANOTECNOLÓGICA
CAPAS	33 NANO CAPAS
CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUIMICAS DE LA MATERIA PRIMA	
TIPO DE MATERIAL	BIO - POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD (LLDPE) OBTENIDO DE CAÑA DE AZÚCAR
DENSIDAD	0,917 gr/cc (ASTM D-792)
PÉRDIDA DE TENSIÓN ELÁSTICA	8 N/mm ² LONG. (ASTM D882-12) +/-5 % 8 N/mm ² TRANSV. (ASTM D882-12) +/-5 %
MOD. ELASTICIDAD	70 N/mm ² LONG. (ASTM D882-12) +/-10 % 80 N/mm ² TRANSV. (ASTM D882-12) +/-10 %
ELONGACIÓN A LA ROTURA	23 N/mm ² LONG. (ASTM D882-12) +/-10 % 16 N/mm ² TRANSV. (ASTM D882-12) +/-10 %
PRUEBA DE PERFORACIÓN	1,6 Kg. LONG. Met. HighLight +/-10 %
CLING TEST	23 G. LONG. Met. Gpk. ELASTOMER TRANSV. Met. Gpk.
PREESTIRO	250 % Method HighLight +/-10 %

LAS PRUEBAS HAN SIDO REALIZADAS BAJO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

- Temperatura: 23+ / -2 ° C
- Humedad: 50 + / - 5%



FILM ESTIRABLE BIO-PE NANOTECNOLÓGICO

ESPECIFICACIONES DE PALETIZADO

- 46 BOBINAS POR PALET
- PALET MODELO CP6, MEDIDAS 1.000 x 1.200 mm
- PRESENTACIÓN DEL PALET: 2 PLANTAS DE 23 BOBINAS.
- PESO NETO DEL PALET 736 KG. APROX.
- PESO BRUTO DEL PALET 756 Kg. APROX.
- ALTURA DEL PALET 1.250 mm APROX.
- COLOCACIÓN DE PLANCHA DE CARTÓN EN LA BASE Y ENTRE CADA PLANTA, CARTÓN REFORZADO EN LA SUPERIOR.
- EL PRODUCTO NO SOBRESALE DEL PALET.
- PARA OBTENER UNA BUENA ESTABILIDAD DE CARGA LOS PALETS SE ENFARDAN CON FILM ESTIRABLE DE ALTA CALIDAD.

CONDICIONES DE PALETIZADO

NO REQUIERE NINGUNA CONDICIÓN ESPECIAL DE ALMACENADO AUNQUE CABE DESTACAR VARIOS PUNTOS A TENER EN CUENTA:

- NO ESTACIONAR EL MATERIAL CERCA DE CINTAS TRANSPORTADORAS, EN LUGARES DE PASO DE CARRETILLA O CORRIENTES DE AIRE PARA MAYOR PROTECCIÓN DEL PRODUCTO Y EVITAR QUE SE PUEDA CARGAR DE ENERGÍA ESTÁTICA.
- ALMACENAR EN ZONAS SECAS EVITANDO AMBIENTES HÚMEDOS PARA PREVENIR LA DEFORMACIÓN DEL MANDRIL DE CARTÓN.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- ESTOS PRODUCTOS NO SON PELIGROSOS, NI TÓXICOS. EL COMPORTAMIENTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.
- EN SU FABRICACION NO SE UTILIZAN ADITIVOS A BASE DE METALES PESADOS. TALES COMO: PLOMO, MERCURIO, CADMIO Y CROMO HEXAVALENTE. POR LO TANTO ES CONFORME AL DECRETO 05/02/1997, N°22. ART. 43,4 Y NO SOBREPASA LOS NIVELES DE CONCENTRACIÓN DE METALES PESADOS ESTIPULADOS EN EMBALAJE.
- **EL PRODUCTO ES 100% RECICLABLE.**