



MANUFACTURAS ADELPLAST, S.L.

CARACTERISTICAS TECNICAS FILM ESTIRABLE JUMBO ESTANDAR*

ESPESOR MY	ANCHO MM	LONGITUD BOBINA M	DIAMETRO EXTERIOR BOBINA MM	PESO BOBINA KG	BOBINAS POR PALET	PESO NETO PALET APROX. KG
17	500	4960	350	40	18	720
20		4220				
23		3670				
30		3500				
35		2410				
17	500	7810	550	63	10	630
20		6645				
23		5780				
30		5510				
35		3790				

*DIAMETRO INTERNO MANDRIL 75 MM

PROPIEDADES		NORMA	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
RESISTENCIA A LA ROTURA	LONG	ASTM D 882	mm ²	4
	TRASV			2,4
MAXIMA ELONGACION	LONG	ASTM D 882	%	500
	TRASV			750
RESISTENCIA AL RASGADO	LONG	ASTM D 1922	Gr.	100
	TRASV			200
RESISTENCIA A LA PERFORACION		INT. ADEL	Gr.	1500
IMPACTO AL DARDO		ASTM D 1709	Gr.	100
GLOSS		ASTM D 2457	%	91
SLIP		ASTM D 1894	-	>1
MAXIMA ELONGACION		INT. ADEL	%	220

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
SISTEMA DE TRANSFORMACIÓN	COEXTRUSIÓN CAST TRICAPA
MODALIDAD	CAST STRETCH WRAP FILM
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD



MANUFACTURAS ADELPLAST, S.L.

CARACTERISTICAS TECNICAS FILM ESTIRABLE JUMBO ESTANDAR

PRESTACIONES	<p>EXCELENTE COMPORTAMIENTO EN MAQUINAS REBOBINADORAS AUTOMATICAS O SEMI-AUTOMATICAS APORTANDO UNA EXCELENTE REBOBINADO A ALTAS VELOCIDADES.</p> <p>ALTA RESISTENCIA A LA PERFORACION Y EL RASGADO.</p> <p>ALTA ELONGACION EN EL PROCESO DE ENFARDADO.</p> <p>ELIMINACION DE ESTATICA POR GENERADOR DE ALTA FRECUENCIA.</p> <p>EXCELENTE UNIFORMIDAD DE ESPESOR Y BOBINADO.</p> <p>BUENA ADHERENCIA, GRAN PODER DE SUJECIÓN Y ESTABILIDAD DE CARGA.</p> <p>ADHESIVIDAD EN LA CARA INTERIOR.</p> <p>MINIMO NIVEL DE GELES.</p>
CARACTERISTICAS ORGANOLÉPTICAS	<p>OLOR: NO TIENE OLORES EXTRAÑOS</p> <p>COLOR: TRANSPARENTE (EN SU ESTADO NATURAL)</p> <p>OPCIONAL COLORES OPACOS: BLANCO NEGRO O AZUL</p>
CONDICIONES DE PALETIZADO	
<p>NO REQUIERE NINGUNA CONDICIÓN ESPECIAL DE ALMACENADO AUNQUE CABE DESTACAR VARIOS PUNTOS A TENER EN CUENTA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NO ESTACIONAR EL MATERIAL CERCA DE CINTAS TRANSPORTADORAS, EN LUGARES DE PASO DE CARRETILLA O CORRIENTES DE AIRE PARA MAYOR PROTECCIÓN DEL PRODUCTO Y EVITAR QUE SE PUEDA CARGAR DE ENERGÍA ESTÁTICA. • ALMACENAR EN ZONAS SECAS EVITANDO AMBIENTES HUMEDOS PARA PREVENIR LA DEFORMACIÓN DEL MANDRIL DE CARTÓN. 	
HIGIENE Y SEGURIDAD	
<ul style="list-style-type: none"> • ESTOS PRODUCTOS NO SON PELIGROSOS, NI TOXICOS. EL COMPORTAMIENTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO. • EL PRODUCTO ES 100% RECICLABLE. • ESTOS PRODUCTOS CUMPLEN CON LA REGLAMENTACIÓN TECNICO SANITARIA ESPAÑOLA Y ESTAN INSCRITOS EN REGISTRO SANITARIO ESPECIFICO DE PRODUCTOS. 	
OBSERVACIONES	
<ul style="list-style-type: none"> • EN CADA UNO DE LOS ENVIOS SE ADJUNTA UN ALBARAN DE ENTREGA DONDE SE INDICAN LAS CARACTERISTICAS MAS IMPORTANTES DE LA MERCANÍA. 	